

SOPREMAPOOL 3D



FICHE TECHNIQUE **241211SCANF**

(annule et remplace -)

DESCRIPTION

SOPREMAPOOL 3D est une membrane de PVC renforcée d'une armature de polyester pour les piscines neuves et les rénovations de piscines existantes. Le relief de la face supérieure de la membrane reproduit le toucher et l'esthétique des mosaïques et des matériaux naturels. SOPREMAPOOL 3D a été testé pour la prévention du glissement selon la norme européenne EN 13451-1 (selon l'annexe B de la norme EN 15836-2) et DIN 51097. De plus, la surface est recouverte d'un vernis qui augmente la résistance au chlore, aux microorganismes et aux rayons UV.

SUBSTRATS RECOMMANDÉS

La membrane SOPREMAPOOL 3D peut être installée directement sur la plupart des supports utilisés pour les piscines telles que le béton armé, les panneaux de polypropylène, en acier et en bois. Lorsque la membrane est installée sur des coffrages en polystyrène, de la résine, de la peinture ou sur une coque en polyester, un géotextile en polypropylène doit être installé avant l'installation de la membrane SOPREMAPOOL 3D.

INSTALLATION

- Les membranes SOPREMAPOOL 3D doivent être soudées entre elles à l'aide d'un fusil à air chaud électrique.
- Afin d'assurer une soudure optimale, la surface de la zone de soudure doit être propre et sèche avant d'être soudée.

RESTRICTIONS

- La température de l'eau de la piscine ne doit jamais dépasser 32 °C (89,6 °F).
- Un traitement adéquat de l'eau de la piscine doit être assuré durant toute la durée de vie de la membrane SOPREMAPOOL 3D.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

| Caractéristiques | SOPREMAPOOL 3D |
|-------------------------|--|
| Épaisseur | 1,8 mm (71 mils) |
| Dimensions | 1,65 m x 25 m (5,41 pi x 82 pi) |
| Couleurs ⁽¹⁾ | Blanc, Gris, Noir, Sahara, Ocean, Rock, Infinite, Vanilla, Bali. |
| Poids | 2,10 kg/m ² (43 lb/100 pi ²) |

(1) : Consulter la brochure SOPREMAPOOL pour plus d'information sur les choix de couleur.

PROPRIÉTÉS

| Propriétés | Normes | SOPREMAPOOL 3D |
|--|-----------------------|-----------------------------|
| Absorption de l'eau, 168 h, à 23 ± 2 °C | EN ISO 62 met. 1 | ≤ 1,0 % |
| Teneur en CaCO ₃ | EN 15836 - 2 ann. A | ≤ 3,0 % |
| Résistance à la traction | UNI EN 12311-2 met. A | ≥ 1 100 N/5 cm (627 lbf/po) |
| Allongement à la rupture de l'armature | UNI EN 12311-2 met. A | ≥ 15 % et ≤ 30 % |
| Résistance à la déchirure | UNI EN 12310-2 | ≥ 180 N (40,5 lbf) |
| Stabilité dimensionnelle | UNI EN 1107-2 | ≤ 0,5 % |

(Valeurs nominales)



SOPREMA.CA 1 877 MAMMOUTH

NOTE : Tous les produits fabriqués par SOPREMA inc. sont conformes à la description et aux propriétés indiquées dans la fiche technique en vigueur à la date de fabrication.
Cette fiche technique concerne les produits vendus sur le marché canadien uniquement.

SOPREMAPOOL

3D



FICHE TECHNIQUE 241211SCANF

(annule et remplace -)

PROPRIÉTÉS (Suite)

| Propriétés | Normes | SOPREMAPOOL 3D |
|---|---|-----------------------------|
| Pliage à froid | UNI EN 495-5 | ≤ -25 °C (-13 °F) |
| Résistance au pelage des soudures | UNI EN 12316-2 | ≥ 80 N/5 cm (45,6 lbf/po) |
| Résistance au glissement | UNI EN 13451-1 UNI EN 15836-2 ann. B DIN 51097 | ≥ 24° |
| Résistance au vieillissement artificiel <i>Exposition de 648 MJ/m² UV entre 300 et 400 nm Niveau de contraste selon l'échelle de gris</i> | EN ISO 4892-2 met. A – cycle n°1 EN 20105 – A02 | ≥ 3 000 heures ≥ Degré 3 |
| Résistance aux microorganismes, <i>Perte de masse</i> | EN ISO 846 met. D | ≤ 1,0 % |
| Résistance aux bactéries streptovorticium reticulum | EN ISO 846 met. C Souche: ATCC 25607 | Absence de tache |
| Résistance au chlore, <i>Changement de couleur selon l'échelle de gris</i> | EN 15836-2 ann. C EN 15836-2 ann. D | ≥ Degré 3 ≥ Degré 4 |
| Résistance aux agents tachants après abrasion, <i>Changement de couleur selon l'échelle de gris</i> | EN 15836 par. 6.3.1 EN 15836-2 ann. D | ≥ Degré 4 |

(Valeurs nominales)

NETTOYAGE

Pour nettoyer la surface de la membrane SOPREMAPOOL 3D, utiliser une solution d'eau savonneuse. Éviter l'utilisation de produits agressifs et abrasifs, car ils peuvent endommager le revêtement et le vernis de la membrane.

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

Les rouleaux SOPREMAPOOL 3D doivent être entreposés horizontalement dans leurs emballages d'origine, dans un endroit sec, à l'abri de l'humidité, de la pluie, des rayons du soleil. Conserver les rouleaux à une température entre 10 et 30 °C (50 et 86 °F).

POUR PLUS D'INFORMATION, VEUILLEZ CONSULTER LES INSTRUCTIONS SUR L'ÉTIQUETTE DU CONTENANT ET LA FICHE SIGNALÉTIQUE PERTINENTE (F.D.S.).



SOPREMA.CA 1 877 MAMMOUTH